



## SCHEDA TECNICA GP EPOXY J-38-Z

### CICLO SOTTOZERO

Resina epossidica colorata per pavimentazioni FREE-SOLVENT saten con applicazione a film sottile a rullo e con sistema a spessore a spatola

#### NATURA CHIMICA

Prodotto formulato con resine epossidiche solvent-free, additivi fluidificanti, cariche selezionate ventilate, agganciato con un'ammina ciclo alifatica di grande resistenza all'usura e chimica e celle frigo.

#### CONSIGLI APPLICATIVI

**J-38-Z GP Epoxy Sottozero** Resina epossidica satinata bicomponente di qualità pregiata di ultima generazione a basso peso molecolare. Indicato per pavimentazioni di celle frigo e superfici cementizie un elevato grado di durezza con resistenza sia agli agenti chimici che allo sfarinamento naturale del cemento, resiste inoltre al continuo passaggio di carrelli elevatori e traspallets, per cui lo si può considerare la soluzione ideale per la verniciatura di pavimentazioni civili e industriali in genere ed anche per ambienti destinati allo stoccaggio e lavorazione di generi alimentari come caseifici, opifici, mercati ortofrutticoli ed ittici, celle frigo dove si praticano frequenti lavaggi della pavimentazione.

##### Posa a rullo :

trattare il pavimento con primer adeguato (**J-40/P21 PRIMER FLU EPOXY** su cemento con rapporto di catalisi 100+25) dopo aver carteggiato la pavimentazione con mono spazzola (lavaggio con classico acido tamponato) e controllato con strumenti (igrometro al carburo) il grado di temperatura costante della pavimento (inferiore al 2%).

- 1- Applicazione a rullo di n.1 strato di Primer Flu Epoxy
  - 2- Applicazione di N.2 strati a rullo di Garage Paint Sottozero
- Prima dell'uso attendere la stagionatura della resina 7 giorni.

##### Posa a stratificazione:

carteggiatura con monospazzola e lavaggio con acidi tamponato, applicare fondo **J-38-R11 RASATURA EPOSSIDICA 3k** (Componente A+B+C Inerte) applicato a spatola sul pavimento in

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas- Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



cemento, in contemporanea un operatore applica a spolvero l'inerte in dotazione (quarzo 0,1-0,3) in una quantità di 3 kili al mq.

Il giorno successivo aspirazione totale del quarzo in eccesso, carteggiatura, applicazione a spatola di n.1 ciclo **GP Epoxy Sottozero** caricato al 20% con quarzo ,1-0,3.

Il giorno successivo n.1 strato di **GP Epoxy Sottozero** applicato a rullo (senza inerte solo A+B)

Prima dell'uso attendere la stagionatura della resina 7 giorni.

Si consiglia sempre un test di prova del prodotto prima di procedere ai grandi lavori. Quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito.

### CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

Viscosità F/8 (sec.)	Pastoso
Residuo Secco %	100
Spessore ottimale (µm) RULLO	200-300 per stato
Spessore ottimale (µm) STRATO SPATOLA	0,500-0,60 per stato
Strati consigliati RULLO	1 Strato Primer + 2 a rullo GP Z
Strati consigliati STRATO	1 Strato J-38-R11 Rasatura epossidica 3K + 1 J-38-Z con inerte a spatola + n.1 J-38-Z a rullo
Tipo di prodotto	Epossidico
Aspetto del film	Opaco/Satinato
Tipi di supporti	Tutti previo primer
Pot-life 20° C (min.)	50-60 minuti
Essiccazione fuori polvere	4 - 5 ore

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas- Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)



(h): A 20°C	
Essiccazione al tatto A 20°C (h)	6 - 12 ore
Essiccazione in profondità A 20°C (h)	12-24 ore
Indurimento totale (giorni)	7 giorni - Carrellabile 10 - 15 giorni a secondo delle temperature
Sovraverniciabilità (h)	Max 12-24 ore
VOC (g/L) (limite UE= 600g/l)	<50
Resistenza alla carbonatazione	Ottimo
Resistenza compressione Metodo interno imbutitura statica	700 kg/cm <sup>2</sup>
Resistenza alla nebbia salina (ore)	800 (ciclo completo)

## TEST ESEGUITI:

Il prodotto ha superato i test di resistenza all'usura e resistenza al graffio presso il CTTE di Salerno con report 18052018 camp01/camp02. Testato secondo la Norma ISO 2409 TQC Master Paint Plate Multi-Test e con test di resistenza al graffio secondo le direttive FORD BN 108-13 mediante lo strumento Taber Multi-Finger Scratch/Mar Tester. Test eseguiti su cemento e su piastrelle. Test di derapaggio (SRT) secondo la norma UNI EN ISO 1436:2004.

**Il ciclo rapido viene usato nei processi produttivi ove e richiesta una veloce pedonabilità e Carrellabilità.**

**Attrezzi:** rullo a pelo raso, o spatola

Confezioni: 1-5-10-20

Revisione di laboratorio 4- 27.11.2021

La MONZO PAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto prima di procedere all'applicazione sui cantieri. Verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Settembre 2017

Monzo paint Sas- Via Italia 85 84047 Capaccio Paestum (SA)