



## COVER BS 3000 CERTIFICATA HACCP

### Resina epossidica a base acqua 2k

## CERTIFICAZIONI IN DOTAZIONE:

le seguenti certificazioni saranno consegnate all'acquisto del prodotto

**1).** Prodotto certificato HACCP e contenitori per acqua potabile e per contatto sostanze alimentari secondo la **Norma UNI 11021:2002** direttive CEE 43/93 CE 852/2004 e UNI EN 1186-3:2003. Il test è risultato conforme alle caratteristiche di **“potabilità dell’acqua ad uso umano”**.

**2). Norme UNI 11021:2002+UNI EN 1186-3:2003**

Ha superato il test con “Rapporto di prova “S06M12 del 14.12.2017” secondo la migrazione globale di simulante B (Acido acetico),

**3).** Test di adesione **Norma ISO 2409** ove applicato il prodotto in 2 test, che ha riportato il metodo ISO 2409 (aderenza 100%) e un secondo test Il risultato del Test S06M12 del 14.12.2017 non ha determinato alcun distacco. Valutazione UNI EN ISO 2409 TABLE 1 = 0 NESSUN DISTACCO

**4). Normative UNI 11021/2002**, la norma specifica i requisiti e relativi metodi di prova in ambienti con presenza di alimenti. Certificato da laboratorio tedesco Dr. Weßling Laboratorien GmbH, Oststraße 7 48341 Altenberge (Test per Vino, Aceto, Etanolo), e rapporto di prova sottoposti a regolamenti Haccp resina a uso per contenitori alimentari, macchine di lavorazione, superfici e pavimentazioni soggette a direttiva e controllo CEE 43/93 - CE 852/2004 lavorazione e trasformazione.

I test effettuati sulla base della norma UNI 11021:2002, alcuni dei quali certificati anche da terzi Enti (WEBLING GMBH / TEDESCO, DR.WESSLING / TEDESCO, NORMA DIN EN 13813, e dal laboratorio RES-VITAE, con Rapporto di prova n. 2, 3, 4\_195/2015 del D.Lgs31/2001, “Qualità delle acque destinate a consumo umano” e resine da contatto con alimenti).

1

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Febbraio 2019



**5). ISO EN 13501-1:2010 classificazione al fuoco** prodotti e degli elementi da costruzione. Il prodotto ha superato il test presso il laboratorio tedesco TFI-Bericht 450209 Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco. Quindi, il rapporto di prova N.371200-01 del laboratorio tedesco TFI di Chsrlotenpurger Allee 41 – 52068 Secondo la norma 13501-1:2007, Rapporto di classificazione al fuoco.

NB: le presenti dichiarazione certificano l' idoneità delle prestazioni dei prodotti indicati ad essere usati nell' ambito delle leggi, dei regolamenti e dei codici di buona pratica in oggetto. La vendita non rappresenta la garanzia per nessun lavoro che è di competenza dell' applicatore o di chi lo posa in opera, non avendo la possibilità di seguire sui cantieri con nostri applicatori/operatori la direzione e la posa dei prodotti.

## **VERSIONE ANTISCIVOLO: CONFORME ANTISCIVOLO DIN 51130 VERSIONE ANTISCIVOLO R 11, R 12, R 13**

**VERSIONE ANTISCIVOLO:** La particolare composizione di resina epossidica ad alta resistenza Certificata HACCP è prodotto anche in versione antiscivolo secondo la Normativa Din 51130, addizionato con speciali granuli di inerti che nel campo delle ristrutturazioni edili, rende sicure scale, passerelle, pavimenti sconnessi, pavimenti con strati oleosi, lavorazioni artigiane e zone all' esterno sottoposte a inclinazione e a rischio di scivolamenti e soggette a piogge.  
La struttura del composto di resine epossidiche a base d' acqua in (versione antiscivolo).

Il prodotto è stato testato dal laboratorio Termotech Eco di Salerno, con report anti-scivolo Conforme alle norme DIN 51130 R11, R12, R13 - TEST S06M12-PV RDP del 08.02.2019 con microsferi 90/150 e 150/200 micron.

**R11** anti-scivolo aderenza elevata da 19° a 27°,

**R 12** anti-scivolo forte aderenza da 27° a 35°

**R13** anti-scivolo aderenza molto forte, superiore a 35°

2

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall' impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Febbraio 2019



Viscosità	<b>Tixotropico</b>
Residuo Secco %	<b>60-70</b>
Spessore ottimale (µm)	<b>200-300 per mano</b>
Resa teorica (m <sup>2</sup> /Lt)	<b>6-8</b>
Peso specifico (Kg./litro)	<b>1.400-1.500</b>
Strati consigliati	<b>2-3</b>
Tipo di prodotto	Epossidiche in emulsione
Aspetto del film	Opaco
Impiego	Decorazione e protezione antiscivolo
Tipi di supporti	Cementizi e vari
Diluyente	Acqua 5% (secondo l'intensità del problema)
Essiccazione fuori polvere (h): A 20°C	4 – 5
Essiccazione al tatto A 20°C (minuti)	30-40
Essiccazione in profondità A 20°C (h)	2-3
Sovraverniciabilità (h)	Minimo 8



VOC (g/L) (2013)	10
Resistenza agli agenti atmosferici	Alta
Resistenza all'acqua	Alta
Macinazione	Medio/fine
Attrezzi	Rullo
Stabilità (mesi)	12-24

#### **RACCOMANDAZIONI:**

Prima di procedere all'applicazione, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto e perfettamente ancorato al substrato e non presenti unto. Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo + 5°C) e in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal sole. Utilizzare il prodotto a temperatura ambientale e del supporto compresa tra + 8°C e + 35°C e con umidità relativa non superiore al 75%. Evitare che l'essiccazione avvenga a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiore a + 5°C.

#### **PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Preparazione dei due componenti in fase di miscela A+B girare i due componenti una volta miscelati a giri lenti con trapano con frusta. Attendere dopo la miscela circa 15 – 20 minuti prima di aggiungere acqua in misura del 10% circa. Dopo aver atteso diluire il prodotto con acqua, miscelare nuovamente la composizione A+B+Acqua e versare tutto il contenuto in una nuova tanica vuota e pulita. Applicare a rullo il prodotto possibilmente a lotti di max 50 metri quadrati.

Il prodotto applicato deve asciugare 16 ore max 24 ore di attesa per lo strato successivo. Il prodotto deve asciugare con tempi lunghi l'essiccazione evitando l'uso per i primi 4-5 giorni di essiccazione. Il lavoro è usabile dopo un periodo di stabilizzazione di 7-10 giorni prima dell'uso (uso con muletti o altro uso) perché il prodotto raggiunge la massima resistenza dopo 10 giorni di essiccazione.

#### **MODALITA' APPLICATIVE GENERALI:**

4

La MONZOPAINT garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia un test di prova del prodotto, quindi applicare il test, verificare se il prodotto soddisfa le proprie esigenze e procedere con il ciclo stabilito. Aggiornamento: Febbraio 2019



Applicare su pavimenti, asciutti e puliti. Stuccare eventuali crepe e fessure. Prima della tinteggiatura, mescolare accuratamente J-108 prima dell'uso, quindi diluire con acqua in ragione del 5 %, stendere il prodotto con pennello, rullo in modo uniforme e pieno a mani incrociate. Attendere almeno 12 ore prima dell'applicazione della mano successiva. Se il supporto è molto contaminato è consigliabile per una perfetta copertura 3 mani intervallate di 12 ore.

**CONFEZIONI:**

1,250 kg. A+B e confezioni da 5, 12,500

**AVVERTENZE:**

Si consiglia di leggere attentamente la scheda di sicurezza del prodotto prima dell'utilizzo.

Salerno 30.03.2023